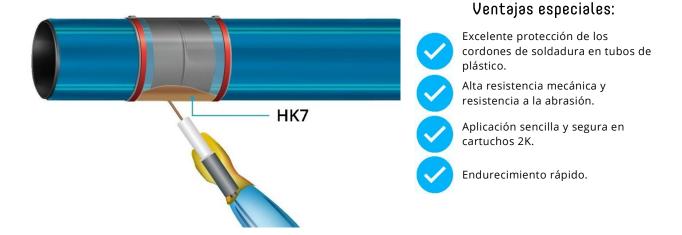
DENSOLID®-HK7

Hoja técnica





Recubrimiento protector mecánico para el área de uniones de soldadura de tubos de plástico, especialmente para el proceso de colocación sin excavar.

Desde hace un siglo, DENSO Group Germany es sinónimo de experiencia, calidad y fiabilidad para la protección anticorrosiva y la contrucción de carreteras. El éxito de esta Empresa líder a nivel internacional se basa en la innovación patentada ya en 1927 de la "Cinta DENSO", el primer producto en todo el mundo para la protección pasiva contra la corrosión de tuberías. Desde entonces, DENSO Group Germany establece y garantiza los máximos estándares de calidad con productos técnicamente avanzados. La investigación, el desarrollo y la producción se llevan a cabo exclusivamente en Alemania. En cooperación individualizada con el cliente, nuestros empleados llevan a cabo soluciones duraderas y personalizadas de forma permanente.

Descripción

DENSOLID®-HK7 es un recubrimiento que endurece rápidamente y con resistencia mecánica basado en poliuretano. DENSOLID®-HK7 se caracteriza por su alta resistencia a la abrasión y resiliencia.

Gracias a estas propiedades, DENSOLID[®]-HK7 es ideal para adoptar la función de revestimiento protector en el área de la unión de soldadura de los tubos de plástico. Mediante el uso de un sistema de protección especial el recorte del revestimiento protector en el área de la unión de soldadura se rellena completamente y al ras, logrando un buen acabado superficial del recubrimiento. Con la superficie lisa se contrapone al suelo solo una pequeña resistencia en los procesos de colocación sin excavar, como p. ej. los procesos de perforación por inundación.

El procesamiento de DENSOLID®-HK7 se realiza con prácticos cartuchos de doble cámara que proporcionan una proporción y un trabajo limpio y fluido.

A bajas temperaturas se puede acelerar el endurecimiento de DENSOLID®-HK7 con fuentes de calor.



Propiedades típicas

Propiedad		Unidad	Valor típico	Valor requerido	Norma
Color		-	amarillo	-	
Dureza	+23 C (+73°F)	Shore D	70±3	-	ISO 868
Densidad		g/cm³	aprox. 1,3	-	-
Vida útil	+5°C (+41°F)	min	aprox. 10	-	
	+25°C (+77°F)	min	aprox. 3	-	
	+35°C (+95°F)	min	aprox. 2,5	-	
Tiempo de endurecimiento	+5°C (+41°F)	h	25	-	
	+15°C (+59°F)	h	15	-	
	+60°C (+140°F)	h	3	-	

Consumo

El material requerido que se indica hace referencia a un cordón de soldadura con un recorte por ambos lados del revestimiento protector de 40 mm.

D _a [mm]	Número de uniones por cartucho	D _a [mm]	Número de cartuchos por unión
<90	aprox. 10	355	1,1
110	7	400	1,7
125	5	450	2,0
140	4	500	2,6
160	3	560	2,9
180	2	630	3,3
200	2	710	3,7
225	1	800	4,2
250	1	900	4,7
280	1	1000	5,2
315	1	1200	6,2

Suministro y embalaje

3 mezcladores estáticos por cartucho

15 unidades por caja

Contenido por cartucho		Contenido por caja	
[ml]	[g]	Cartuchos	[kg]
400	520	5	2,6

Condiciones de almacenamiento

DENSOLID®-HK7 puede almacenarse en su embalaje original sin abrir al menos 12 meses a partir de la fecha de fabricación. Temperatura de almacenamiento: +15 °C (+59 °F) a +30 °C (+86 °F). A corto plazo (transporte): +5 °C (+41 °F) a +50 °C (+122 °F). Imprescindible almacenar sin heladas.