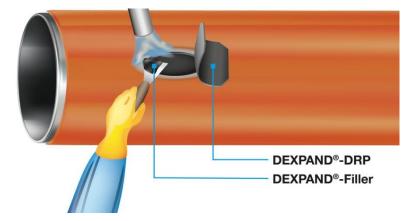
DEXPAND®-REP HT

Fiche produit





Principaux avantages:



Pour des températures de conception allant jusqu'à +120 °C (+248 °F) max.



Excellente résistance au cisaillement.



Particulièrement adapté aux revêtements conformes aux normes ISO 21809-1 et ISO 21809-3.



Particulièrement adapté aux revêtements conformes aux normes DIN 30670, DIN EN 12068 et DIN 30672.



Compatible avec les revêtements usine les plus répandus.

Système de réparation des revêtements anticorrosion de conduites et pipelines, présentant des températures de service élevées.

Description

Le DEXPAND®-REP HT est un système de réparation des défauts de revêtements usine des conduites et pipelines, lesquels sont par ex. occasionnés durant le transport, le stockage ou l la mauntention des tubes.

Le système est particulièrement économique et s'applique facilement, il garantit une réparation de grande qualité des revêtements usine.

Grâce à la combinaison du DEXPAND®-Filler et du DEXPAND®-FILLER et du DEXPAND®-REP HT est parfaitement adapté à des températures de élevées pouvant atteindre +120 °C (+248 °F) max.

Le DEXPAND®-Filler est un mastic de remplissage à plasticité permanente, applicable à la main et permettant d'égaliser les défauts de revêtement anticorrosion appliqués en usine. Le **DEXPAND®-DRP** est constitué d'unfilm support résistant en polyéthylène réticulé par faisceau d'électrons et d'un revêtement thermofusible.

Contrairement à d'autres solutions, notre système s'applique très rapidement et sans outils spéciaux, permettant ainsi un gain de temps et d'argent.

Le défaut présent dans le revêtement usine de la conduite est tout d'abord entièrement comblé à l'aide du DEXPAND®-Filler. Puis, le DEXPAND®-DRP est appliqué sous forme de patch de réparation. Avant la mise en œuvre du DEXPAND®-Filler, il est possible de pré-traiter la zone à réparer avec le **DEKOTEC®-EP Primer HT (en option)**, de façon à garantir une adhérence accrue sur la surface à réparer.

Le système est résistant aux produits chimiques et garantit une protection optimale des conduites contre l'humidité et la corrosion.

DEXPAND®-REP HT a été spécialement développé pour réparer les revêtements qui répondent aux exigences des normes ISO 21809-1 et ISO21809-3.

L'application optionnelle du primaire DEKOTEC®-EP Primer HT, permet d'obtenir un revêtement tri-couches analogue à la protection anticorrosion appliquée enusine.

Le système est parfaitement adapté à la réparation des revêtements répondant aux exigences des normes DIN 30670, DIN EN 12068 et DIN 30672, il est conçu pour des températures de service pouvant atteindre +100 °C (+212 °F) max.



Propriétés

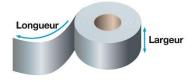
Propriété		Unité	Valeur	Méthode de contrôle
Épaisseur totale DEXPAND®-DRP		mm	1,8	ISO 4591 ASTM D 1000
Résistance à l'arrachement sur revêtement usine PE	+23 °C/+73 °F	N/cm	≥ 50	ISO 21809-3
Résistance au cisaillement	+23 °C/+73 °F	N/cm²	≥ 500	
	+80 °C/+175 °F		≥ 70	
Température de service		°C (°F)	de -40 (-40) à +100 (+212)	

Les valeurs indiquées font référencesau DEXPAND®-DRP

Conditionnement

DEXPAND®-DRP (rouleaux)

Largeur (mm)	Longueur(m)	Nombre de rouleaux par carton
100	10	2
150	10	2
425	10	2



Autres largeurs et longueurs disponibles sur demande!

DEXPAND®-Filler

Largeur (mm)	Épaisseur (mm)	Longueur (m)	Nombre de pièces par sachet
40	2	0,45	10



Stockage

Les DEXPAND®-DRP, -Filler peuvent être stockés dans leur emballage d'origine intact pendant au moins 60 mois à compter de la date de fabrication.

Température de stockage : < +50 °C (< +122 °F). À stocker dans un endroit parfaitement sec, sans charge sur la partie supérieure des cartons.